

進むために、止めることを考える会社。



ブレーキ 開発・製造

Brake

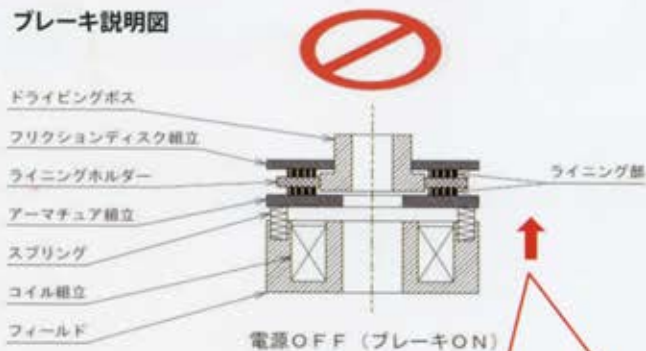
- ①多品種・小ロット生産
- ②スピードをもったオーダーメイド開発と信頼性試験
- ③組立ラインの自社開発設備

お客様に安心して使っていただくために、ものづくりの基本を追求し定着させ、継承しております。その中には、私どもの真心も含まれております。

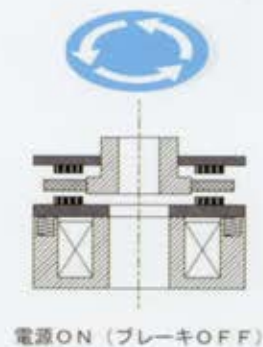


一般ブレーキ、静音ブレーキ、ノンバックラッシュブレーキの製品開発。

ブレーキ説明図



スプリングでアーマチュア組立が押し上げられ、ライニング部でライニングホルダーが摩擦され、軸にブレーキが掛かります。



スプリング力に磁力が勝ち、アーマチュア組立が磁化したフィールドに吸引され、ライニングホルダーから軸がフリーになります。

主な用途

AC サーボモータ、産業ロボット、除雪機、電動車いす、医療用、航空機用。



サーボモーター



ロボット



電動車いす



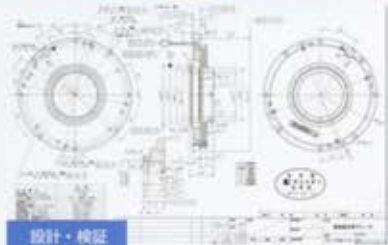
医療器

設計

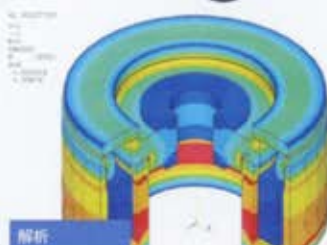


設計

デザインレビュー



設計・検証



解析



全部門参加DR

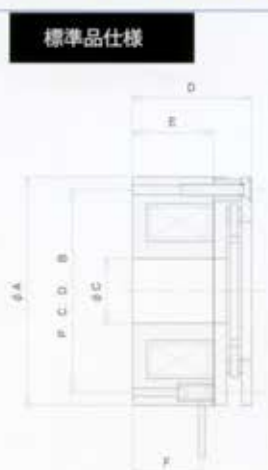
部品加工



自社開発組立設備



組立



	KS-30型		KS-50型		KS-70型	
型式	スプライン・口穴・リーフ		—		—	
形状	—		—		—	
摩擦材	レジン系		—		—	
トルク (Nm)	0.05	0.1~0.3	0.2~0.3	0.3~1.5	1.2	1.2~2.4
電圧 (V)	12/24/90		—		—	
消費電力 (W)	3.6	6	5	8	6	8
絶縁階級	B/F/H		—		—	
用途	保持		—		—	
サイズ (呼び)	30		50		70	
適用モータ	□40		□60		□80	
外径 (φA)	27	35	48	53	68	70
P.C.D. (B)	23	31	43	46	62	62
内径 (φC)	6	9	6	15	31	19
全長 (D)	22	20~30	15	16~30	25	20~28
電磁部長さ (E)	16	12~22	10	8~22	16	11~22
リード線位置 (F)	電磁部上端/中央部		電磁部上端/中央部/底部		—	
注意	上記の数値は代表的なものであり、お客様と相談のうえ、変更可能です。					

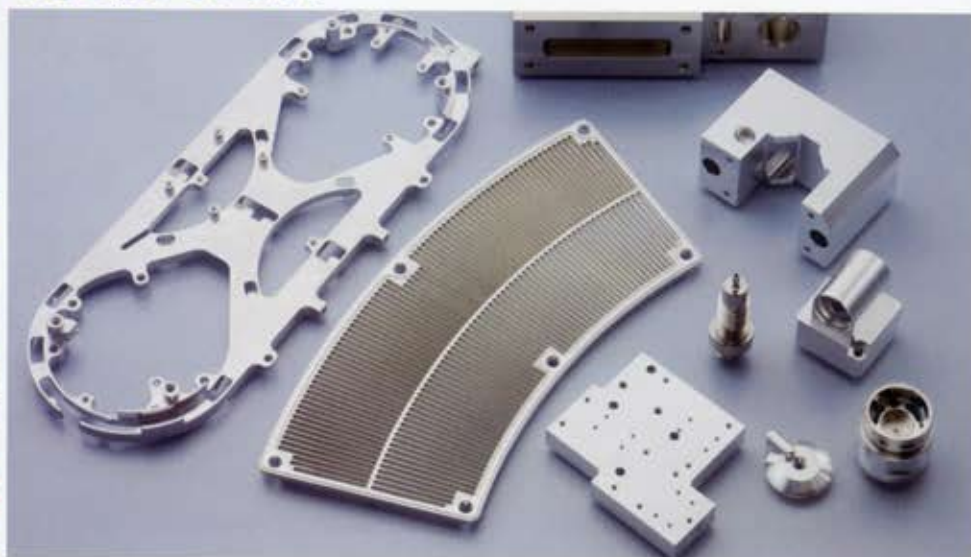
Human Power 人間のチカラはすばらしい。

精密部品加工 Manufacture

- ①試作納期: 5日少量生産可能
- ②設備・工程集約で低価格実現
- ③仕上レスでの安定高品質加工



現状に甘んじることなく、より良い品質保証と生産効率を追求し、改善し続けています。



組立 アッセンブリ Assembly

部品加工設備とブレーキで培った
生産技術で一貫請負可能

お客様の希望を具現化する力、
時代の旬を商品化する力があります。



そして、
部品加工設備とブレーキで培った生産技術で、
新たな分野にも挑戦します。



第1工場(機械)



第1工場(組立)



第2工場

Human Power



代表取締役社長
堀 政則

いい会社をつくろう。を合い言葉に、

当社は、長野県南アルプスの麓、社員一人ひとりが厳しい自然に生まれ、豊かな心と忍耐力を備え、お客様に信頼されるものづくりに、日々努力し、成長し続けています。

業務の基本は、精密加工技術と組立技術であり、ニーズに素早く対応し、創造的発想で商品化し続けています。

社員一人ひとりが、いい会社をつくるため経営に参加し、地道な改善活動を通じ、

スリムで強固な体質を作り、サービスの向上を目指し、アグレッシブにチャレンジしてまいります。

私たちは輝きのある、自立型企業を目指します。

お客様から信頼される企業を目指します。

信頼される品質、スピード、価格、技術を提供します。

人としての成長を目指します。

地域、家族、同僚に信頼される、輝きのある社員を目指します。お互いの「和」、チームワークを大切にします。

協和精工ブランドとしての商品を目指します。

負作動ブレーキをメインとした他社の追随を許さない製品を提供します。高レベルの部品加工にチャレンジします。加工から完成品までの一貫生産企業を目指します。



ホットサークル活動



改善提案活動



エコアクション21活動

会社概要

- 商号 株式会社 協和精工
- 会社設立 昭和41年7月
- 資本金 3500万円
- 従業員 150名
- ホームページ <http://www.kyowaseiko.jp>

沿革

- 昭和39年10月 有限会社 協和精工として、宮脇権右衛門が創業。機械加工部品、治工具の製造販売を開始。
- 昭和41年7月 株式会社 協和精工に組織変更。自動制御機器の加工、組立を開始。
- 昭和45年4月 下伊那郡高森町下市田1514-1に本社工場を移転。
- 昭和48年4月 電磁マイクロクラッチ、無励磁型負作動ブレーキの製造を開始。
- 昭和63年7月 代表取締役社長に、宮脇裕和 就任。
- 昭和63年8月 山吹工場を取得、操業開始。工作機械部品、半導体・液晶製造装置部品、省力化機器部品、航空機器部品の機械加工部門を山吹工場に移転。
- 平成7年8月 山吹工場隣接建物を賃借、拡張の上、山吹第2工場として操業開始。
- 平成12年3月 代表取締役社長に、堀 政則 就任。
- 平成15年2月 車載用クラッチ増産のため山吹工場に組立ライン立ち上げ。
- 平成16年5月 資本金9百万円を増資、35百万円とする、協和精工ブランドとして負作動ブレーキ製品を、本格製造販売開始。
- 平成16年11月 ISO9001 認証取得。
- 平成19年1月 医療機器の部品加工分野に新規参入。
- 平成19年2月 本社工場組立ライン一部移設、総務部山吹工場に移転。
- 平成22年3月 エコアクション21 認証登録。
- 平成23年1月 山吹第2工場隣接建物を賃借、拡張の上、第3工場として稼働開始。
- 平成23年8月 本社工場機械加工部門、山吹工場に移転。
- 平成24年4月 防災機器関連の事業開始
- 平成27年12月 新工場竣工、本社工場移転

ACCESS



株式会社 協和精工

本社工場 / 〒399-3101 長野県下伊那郡高森町山吹1646-5 TEL.0265-35-8288(代) FAX.0265-35-8339
ブレーキのお問い合わせ(第1工場) … TEL.0265-35-2421 部品加工のお問い合わせ(第2工場) … TEL.0265-35-8288
ホームページ: <http://www.kyowaseiko.jp> メールアドレス: kyowaseiko@kyowaseiko.jp

取扱製品・用途

- 負作動ブレーキ
ロボット用・自動化機械・医療機器・車椅子等
- 精密機器部品加工
医療機器部品 / 半導体製造機器部品
省力化機器部品 / 防災機器部品
- 精密機器組立
医療機器 / 防災機器

主要取引先

- | | |
|--------------------------|---------------------------|
| ■東京エレクトロン(株)
(グループ各社) | ■ミネベア(株) |
| ■シスメックス(株) | ■(株)安川電機 |
| ■信州航空電子(株) | ■多摩川精機(株) |
| ■東京航空計器(株) | ■(株)アイエイアイ |
| ■三鷹光器(株) | ■ヤマハ発動機(株) |
| ■(株)東和製作所 | ■(株)ハーモニック・
ドライブ・システムズ |
| ■ナブテスコ(株) | ■(株)甲府明電舎 |

品質・環境



協和精工は国際標準化機構 (ISO) が制定する国際規格 ISO9001 を認証取得。
平成22年3月にはエコアクション21を認証登録し品質維持と環境保護に向けて積極的に取り組んでいます。